

---

---

**Menu d'été**  
**Servi dès 2 personnes**

Tatare de thon rouge, sésame et soja, pomme verte  
Guacamole, corolle de salades et sorbet poivrons rouges

\* \* \*

Cappuccino de crème de tomate grappe,  
Espuma au basilic

**Ou**

Nage de noix de St-Jacques  
Crevettes roses et géantes décortiquées, moules  
crème safranée

\* \* \*

Entrecôte de bœuf poêlée  
Aux chanterelles  
Pommes grenaille au thym et romarin  
Choix de légumes du maraîcher

\* \* \*

Fromages d'alpages de nos régions  
Duo de tommes et d'alpages, rosace de tête de moines,  
Doucette, noix pommes et pain de seigle

**Ou**

Verrine de crème glacée parfumée à l'orange  
Tombée de petits fruits et son sorbet

Menu **sans 2<sup>ème</sup> entrée** fr. 79. --

Menu avec **la crème** fr. 87. --

Menu avec **la nage** fr. 92. --

---

---